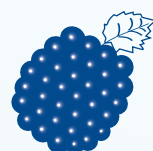


SUTOWER - DAS SYSTEM FÜR ALLE LABORANWENDUNGEN



Berrytec®



REINTESTES WASSER IN VOLLENDUNG

Unser Sutower vereint die **komplette -Kombi-Klasse** in **einem kompakten System**.

Er ist von den Dimensionen so gewählt, dass er bequem in einer **Lücke von 60 cm Breite** in Ihrem Labor seinen Platz finden kann. Dabei steckt in ihm sogar eine leistungsstarke **Förderpumpe bis 4.000 Ltr./h**, ein **Speichertank** mit einem Fassungsvermögen von 100 Ltr., alle technischen Komponenten von Osmose bis EDI und unsere Nachreinigungskartusche. Ihr Boden bleibt komplett frei von Pumpen, Kabeln und Schläuchen. Eine wahre Freude für Sie und Ihr Reinigungsteam!

Sein Leistungsspektrum erstreckt sich bis zu einem Tagesverbrauch von 400 Ltr. der Wasserqualitäten I bis III und bis zu 600 Ltr. in Typ II. Des Weiteren verfügt die Sutower-Klasse über jede Menge Serien-Ausstattungen, wie steriler Tank-Überlauf, CO2 TankbelüftungsfILTER usw., die bereits im Grundpreis enthalten sind. Auf dem „Oberdeck“ in bequemer Erreichbarkeit von 1 Meter Höhe haben wir unseren massiven Aluminium-Easy-Dispenserarm mit Bedienfeld und Display zur komfortablen Reinstwasser-Entnahme angebracht. Sie können dort Behälter von 100 ml bis 20.000 ml bequem befüllen. Darüber hinaus können Sie als Option noch eine externe Entnahmepistole für Ihr Spülbecken anbringen. Mit der integrierten leistungsstarken Förderpumpe speisen Sie mit Wasser Typ II und III Ihre Spülmaschine, Laborautoklaven und sonstige Verbraucher bis zu einem Tagesbedarf von bis zu 600 Liter.

WASSERSTANDARDS NACH NORMEN ASTM D 1193-91

Messwert	Leitfähigkeiten	MΩ bei 25°C	Salzgehalt	TOC
Leitungswasser	400-1500 µS/cm		ca. 300 ppm	bis 5000 µg/Ltr.
ASTM Typ I ISO D1193-6	0,055 µS/cm	> 18	0,05 ppm	<50 µg/Ltr.
ASTM Typ II	1 µS/cm	>1	0,12 ppm	<50 µg/Ltr.
ASTM Typ III	0,25 µS/cm	> 4	8 ppm	<200 µg/Ltr.
ASTM Typ IV	5,0 µS/cm	> 0,2	-	-

UNSERE LEIDENSCHAFT IST DAS BESTE REZEPT FÜR QUALITÄT, INNOVATION UND IHREN ERFOLG!



INNOVATIVE PRODUKTE

Berrytec Wassersysteme sind mit einer funktionellen Technologie zur **Kontrolle** Ihrer Wasserqualität ausgestattet.

Wir arbeiten mit modernen **Aufbereitungsmethoden** wie Elektrodeionisierung, Osmose mit Pulsationstechnik und erprobten Polisher- und Nachreinigungskartuschen.

Unsere Systeme sind so **flexibel und vielfältig** aufgebaut, dass Sie nur das kaufen, was für Ihre Anwendung notwendig ist.

Gehäuse unserer Berrytec Serie bauen wir aus Magnesium-Aluminium-Legierungen, ebenso wie unseren Dispenser-Arm. Damit können wir optimale Standzeiten und Langlebigkeit gewährleisten.

KONZEPTIONELL

Nicht Ihr Labor muss sich Ihrer Wasseranlage anpassen, sondern wir passen Ihre Anlage an Ihre **Maßstäbe** an.

Das heißt, wir bieten viele **Lösungen** als Einzelbausteine an. Ebenso wie Kompaktlösungen als Schrankanlage oder auch als Lösungen im festen oder fahrbarem Unterschrank.

Mit unseren **Entnahme-Dispenser-Arm Lösungen** sind Sie flexibel was das Befüllen Ihrer Gefäße betrifft.

Verschiedene Wasser-**Qualitäten** aus einem System sind möglich, das ist effizient und spart Kosten.

Ihre Anforderungen im Labor ändern sich: Kein Problem, unsere Berrytec Serie können wir bei vielen Modellen **nachrüsten**.

BERATUNG UND SERVICE










Bei der **richtigen Wahl** Ihres Wassersystems lassen wir Sie nicht im Trüben. Wir analysieren **kostenlos** das für Ihre Anwendung beste System. Dabei berücksichtigen wir folgende Parameter:

- **Speisewasserqualität**
- **Ihre Laborapplikation**
- **Wasserbedarf**
- **Finanzieller Rahmen**
- **Angebotsvarianten**








































Fordern Sie über uns oder einen unserer Vertriebspartner das **kostenlose Test Kit** an. Füllen Sie den Fragebogen aus und senden Sie das beiliegende Proberöhrchen mit Ihrem Speisewasser an uns zurück.

Wartungen, wie das Wechseln von Nachreinigungskartuschen, UV-Lampen und Filtern, ist kundenfreundlich und kann vom Anwender durchgeführt werden. **Das spart Kosten.**

Fragen Sie uns, wir helfen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Systems.

-  **Vor-Enthärtung**
Zur Erhöhung der Standzeit Ihrer Osmose Module.
-  **Membranentgasung**
Zur Reduktion von Kohlendioxid im Wasser, um zum Beispiel den Leitwert des produzierten Permeates zu reduzieren.
-  **Umkehr-Osmose**
Die kostengünstige Methode Laborwasser zu produzieren. Bis zu 98% Abscheidung.
-  **Elektrodeionisierung**
Nachreinigungsstufe nach der Osmose um Wasser von unter 1 µS/cm herzustellen.
-  **Reinstwasser**
Die Königsklasse der Wasserqualität
-  **UV-Bestrahlung**
Zur TOC-Reduktion
-  **Ultrafiltration**
Entfernung von Pyrogenen und DNA
-  **Ionenaustauscher**
Entfernung von anorganischer Ionen
-  **Adsorption**
Mit Aktivkohle lassen sich gelöste organisch Stoffe und Chlor entfernen

MODELLÜBERSICHT ALLER SYSTEME

Serie	Produktionsmenge pro Stunde	Adsorption und Deionisierung	Osmose	EDI	Reinstwasser	UV	UF	Nachreinigung
Verfügbare Optionen								
mini-RO	bis 24 Ltr.							
mini-UP+	bis 20 Ltr.							
RO	bis 60 Ltr.							
EDI	bis 20 Ltr.							
UP	ab 20 Ltr.							
Kombi Klasse	von 5-20 Ltr.							
Sutower	bis 36 Ltr.							
Kompakt ²	ab 24 Ltr. bis 500Ltr.							

²Schrank-/Unterschrankmodell, auch als Rollcontainer lieferbar

REINSTWASSERSYSTEME TYP I

Was unterscheidet Reinstwasser Systeme von den Anderen?

Dazu muss man zuerst die Frage stellen, was ist das Wichtigste für die Erzeugung von Reinstwasser? Auch hier gibt es viele Komponenten, die wie ein Uhrwerk ineinander spielen müssen. Unserer Meinung nach jedoch gibt es eine, die ein wenig zwischen den Anderen herausragt, und wir sie auch gerne als „Herz“ der Reinstwasser-anlage bezeichnen, die Filterkartusche. Sie sorgt letztendlich durch Ihre Qualität, Bauform und die Kombination der richtigen Menge an Harzen, Aktivkohle und Filtern, für die optimale Wasserqualität. Das macht ein gutes System aus! Mit unseren DUO-Pak Kartuschen haben wir hinsichtlich dieser Aspekte die Balance gefunden, was die Art der Anwendungsspektren und die Standzeit betrifft.

Darüber hinaus gilt den anderen Komponenten, wie UV-Lampe, Ultrafiltrationsmodul, Vakuumentgasung, Rezirkulationspumpe, Ventile, Steuerung, Desinfektion und Entnahme, unsere gleiche Leidenschaft, in Hinsicht auf Qualität und Zuverlässigkeit. Unsere Philosophie ist kein Ertrag um jeden Preis, sondern Qualität zu einem vernünftigen Preis.

Das ist auch der Grund, warum wir an unseren Systemen ständig weiter arbeiten, um sie zu optimieren.

Nachfolgend unsere Auswahlhilfe, welches Berrytec Reinstwasser-System für Sie das Richtige ist.

Gerne beraten wir Sie, oder einer unserer Vertriebspartner individuell.

Modelle	Basismodell	Option	Option	Option	Basismodell	Option	Option	Basismodell	Option	Option
Applikation	mini-UP+	+UV	+UF	+ Dispenser	UP	+UV	+UF	Sutower	+UV	+UF
Technologie/ Merkmale										
Tagesmenge 20 Liter	20				20			20		
Tagesmenge 200 Liter					200			200		
UV-Oxidation	Basis	+			Basis	+		Basis	+	
TOC <5ppb	Basis	+	+		Basis	+	+	Basis	+	
Zellkultur	Basis		+		Basis		+	Basis		+
Elektrophorese	Basis		+		Basis		+	Basis		+
Herst.monokl.Antikörper	Basis		+		Basis		+	Basis		+
Nucleasefrei	Basis	+	+		Basis	+	+	Basis	+	+
Pyrogenfrei	Basis	+	+		Basis	+	+	Basis	+	+
Eingangüberwachung	Incl.				Incl.			Incl.		
Volumen Dosierung	Basis			+	Incl.			Incl.		
1 x Ferndispenser	Basis			+	Incl.			Option		
weiterer Ferndispenser					Option			Option		
Untertischinstallation	Ja			+	Incl.					
Schnittstelle	Nein				Option			Incl.		
Drucker	Nein				Option			Option		
IQ/OQ	Nein				Option			Option		
Umkehrosmose	Nein				Option			Incl.		
EDI	Nein				Option			Option		
Einspeisung Leitungswasser	Nein				Option			Ja		
Einspeisung vorbehandelt	Ja				Option			Nein		

Zeichenerklärung:

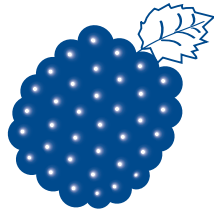
Incl. = mit dem System möglich;

Basis = gehört bei dem entsprechenden Modell zur Grundausstattung;

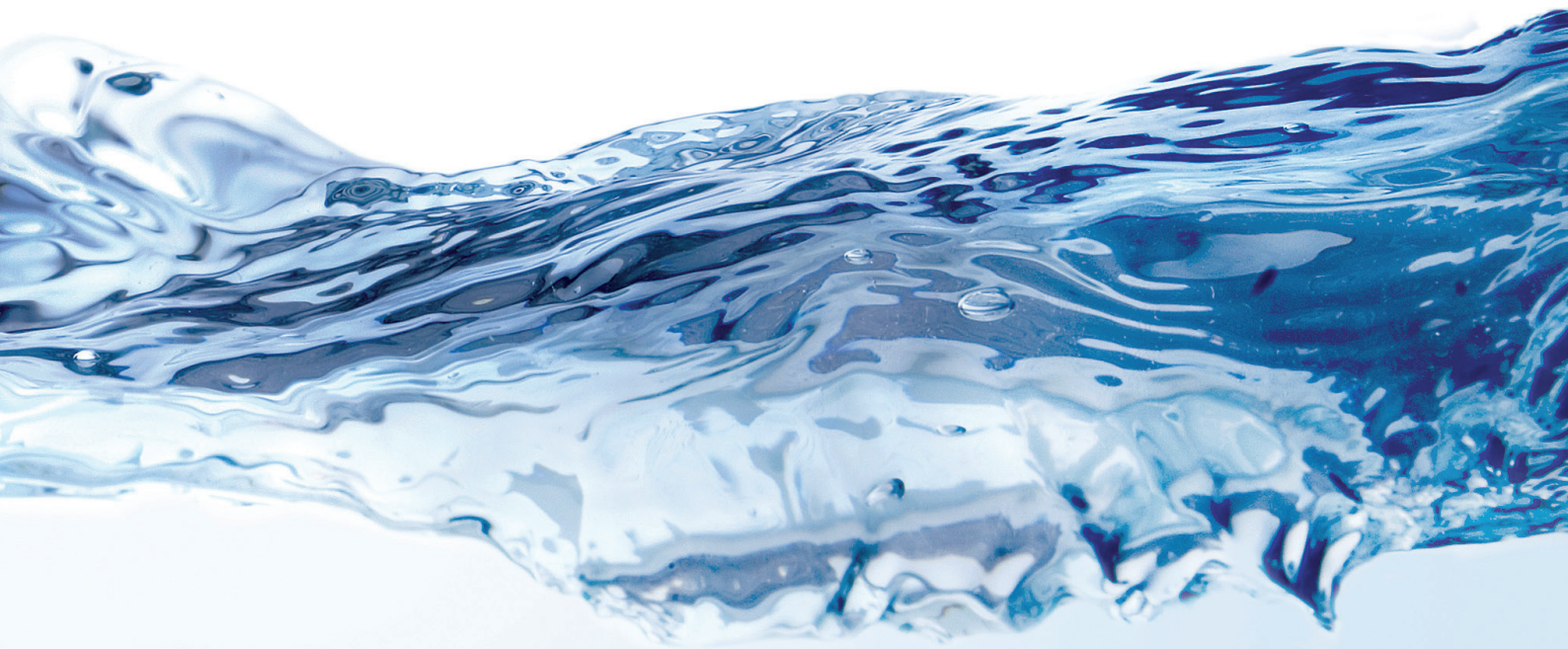
+ = wo gekennzeichnet, ist es möglich bzw. gegen Aufpreis möglich

Option = gegen Aufpreis verfügbar





Berrytec®



DER NEUE SUTOWER

Unseren neuen Sutower haben wir als smarte Lösung für die perfekte Integration in Ihrem Labor entworfen. Er vereint die Vorteile unserer bestehenden Anlagenkonzepte und lässt in Punkto Leistung und Qualität keine Wünsche offen. Sie können Ihren Wasserbedarf in der Klasse ASTM I und/oder II, sowie III mit einem Tagesvolumen von bis zu 600 Litern abdecken, abhängig davon, für welche Konfiguration Sie sich entscheiden. Unser Sutower lässt sich hervorragend bei nur einer Breite von 565mm perfekt in Ihrem Labor integrieren und Sie können das Gehäusedesign teilweise in Ihrer gewünschten RAL Farbe wählen (gegen einen kleinen Aufpreis).

Unser Sutower vereint die Vorzüge unserer Kombiklasse in einem kompakten System, jedoch mit einem integrierten Tank aus PP von 100 Liter Volumen. Die Dimensionen wurden dabei so gewählt, dass er bequem in einer Lücke von mindestens 570mm in Ihrem Labor Platz findet. Und es ist uns gelungen die gesamte Technik im Gehäuse zu verbauen, bis hin zu unserer leistungsstarken Förderpumpe mit 66 Litern pro Minute. Damit haben Sie die optimale Versorgung für Ihr Labor, zum Beispiel für 2 Spülmaschinen und Autoklaven, sowie Reinstwasserentnahme. Wir benötigen lediglich einen Wasseranschluss, einen Abfluss mind. DN30, sowie Strom 110-230V. Der Sutower kann auf Rollen geliefert werden oder auf einem Sockel, um ihn in Ihrer Laborzeile zu integrieren. Ihr Boden bleibt frei von weiteren Pumpen, Patronen, Kabeln und Leitungen. Eine wahre Freude für Ihr Reinigungsteam.

Das Leistungsspektrum unseres Sutowers erstreckt sich bis zu einem Tagesvolumen von 600 Litern, egal ob Sie es in der Qualität I, II, oder III abrufen wollen. Mit der integrierten Förderpumpe können Sie über eine externe Verteilung mehrere Geräte direkt anschließen und jederzeit einen Versorgungsdruck von bis zu 2bar bereit halten.

Der Sutower ist wählbar in verschiedenen Ausstattungsvarianten, abhängig von Ihrem Bedarf. Sie können wählen zwischen Osmose in verschiedenen Produktionsmengen bis zu 36Ltr./h und dazu optional eine Elektrodeionisierungseinheit zur Nachreinigung.

Abhängig von Ihrem Leitungswasser produzieren wir Permeat-Qualitäten zwischen 5-12 μ S/cm, die dann individuell über unsere Aufreinigungskartusche berrypure® bis auf 0,08 μ S/cm nachreinigen. Alternativ dazu können Sie sich für eine EDI Einheit zur Nachreinigung entscheiden, was Ihnen Kosten beim Verbrauchsmaterial in der Nachreinigungsstufe erspart.

Egal wofür Sie sich entscheiden, mit unserem Sutower haben Sie die richtige Wahl getroffen.

Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit mit dem Sutower Reinstwasser 0,055 μ S/cm zu produzieren.



Aber auch hier ist unsere Devise: Besser ist Mehr.

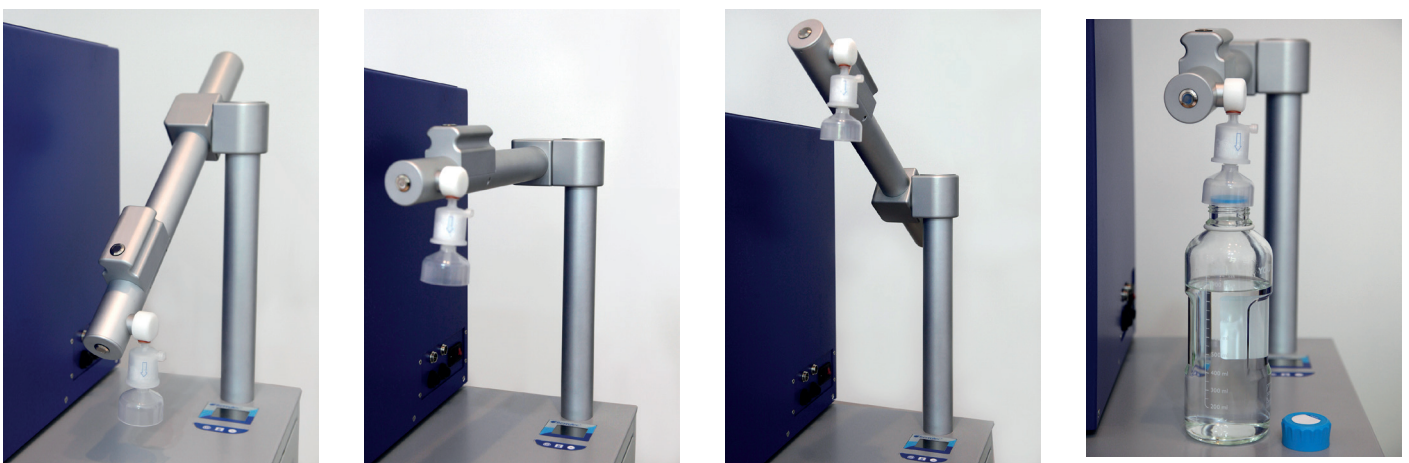
Mehr Leistung 2,0 Ltr./min. und 2 x DUO-PAK Aufreinigungskartuschen, was für Sie deutlich längere Standzeiten als bei den meisten unserer Wettbewerber bedeutet.

- Für Tagesmengen von 20-500 Ltr. Reinstwasser
- Mehr Ausstattung und Optionen verfügbar
- Mehr Komfort in der Bedienung
- Einfaches Handling mit unserem Easy-Dispenserarm
- UV-Lampe Dual für einen geringen TOC-Wert (siehe Datenblatt)
- Ultrafiltrationsmodul UF für geringste Endotoxin-, RNase- und DNase-Werte (siehe Datenblatt)
- TOC Messmodul optional verfügbar mit neuer Quarzspirale-Messtechnik, mit Werten von 1,2-100ppb (kalibrierbar)
- Premium Touchscreen Steuerung für eine einfache Bedienung, um die wesentlichen Daten im Auge zu behalten
- Dokumentationsmodul zur Datenaufzeichnung geben Ihnen die wichtigen Informationen über den Status Ihrer Anlage
- Netzwerkmodul optional verfügbar

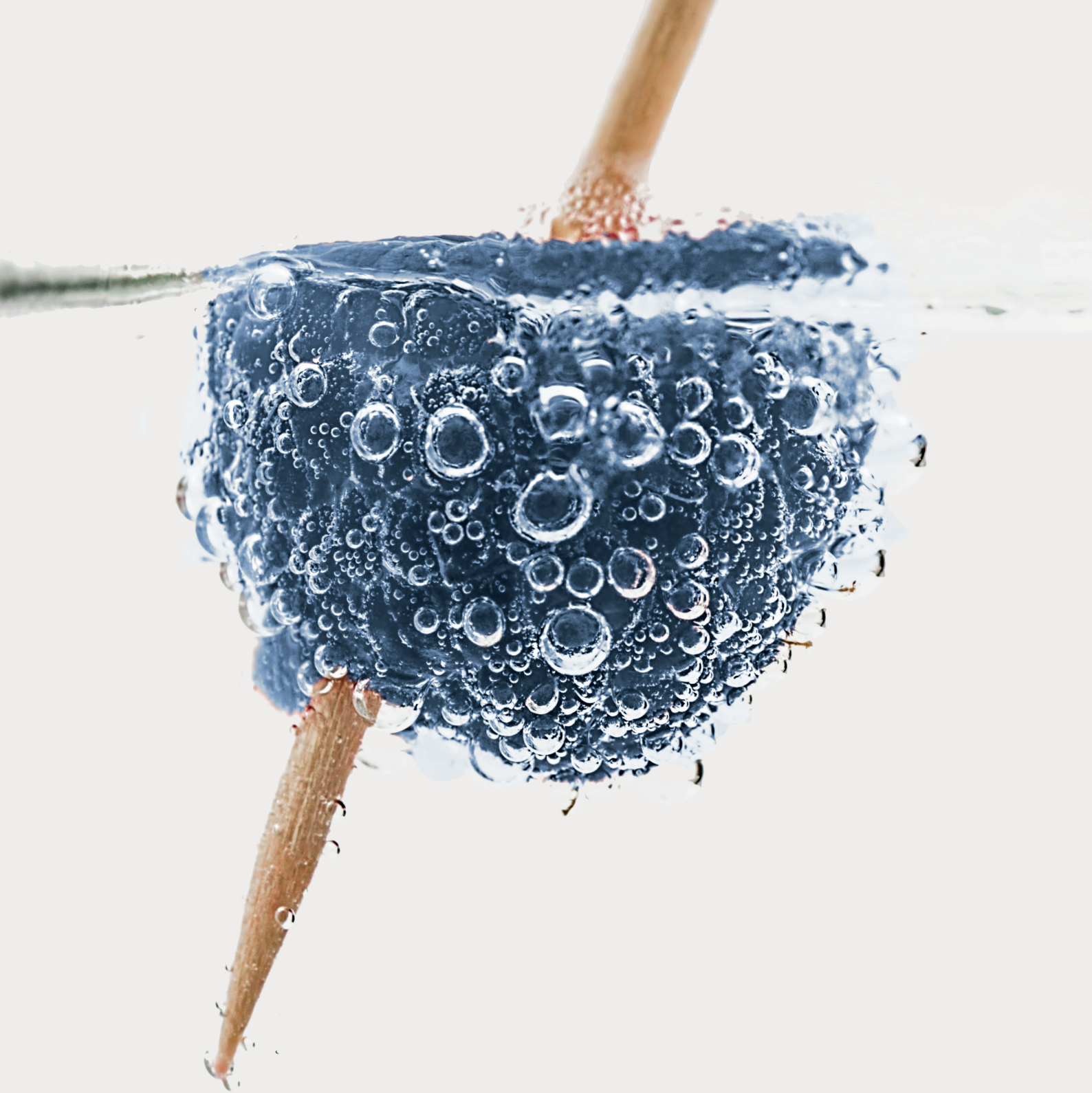
Auf unserem „Overdeck“ in Höhe von 900-1000mm (abhängig von der Ausführung) ist unser massiver Easy Dispenser Arm aus Aluminium fest montiert. Hier können Sie Reinstwasser volumengenau von 0,01-99,9Ltr. entnehmen und mit unserer „Dropfunktion“ auch ganz bequem tropfenweise abrufen. Wir bieten Ihnen somit absoluten Komfort bei der Befüllung Ihrer Flaschengröße. Der Dispenserarm Easy wird von Ihnen einfach in die von Ihnen gewünschte Position gebracht und bleibt dort stehen. Ein Feststellen mittels Schraube oder Druckknopf ist dabei nicht nötig, ganz gleich ob sie ihn in 60mm oder 560mm zum Befüllen Ihrer Gefäße haben wollen. Darüber hinaus können bis zu 3 weiteren Dispenser Easy an verschiedenen Orten in Ihrem Labor aufgestellt und miteinander vernetzt werden. Somit haben Sie an unterschiedlichen Orten immer Reinstwasser verfügbar.

Das gibt Ihnen eine größtmögliche Flexibilität in Ihrer Laborversorgung und spart Ihnen Zeit und Laufwege.

Natürlich ist auch unser Sutower mit unserem Easy-Dispenserarm ausgestattet. Weiche Bewegung, mit einem Handgriff bringen Sie den schwenkbaren End-Filter in die richtige Position, selbstjustierend auf die individuelle Höhe Ihres Gefäßes. Dann lösen Sie entweder an den beiden Tastern manuell den Entnahme-Vorgang aus, oder stellen das gewünschte Volumen am Bedienpanel ein. Auch hier sind alle Teile aus massiven Aluminiumlegierungen mit Gleitlagern verbaut, so haben Sie auch noch in 20 Jahren Freude an Ihrer Anlage.



EINFACH VERSTELLBARER EASY DISPENSER ARM; BLEIBT IN JEDER HÖHE FIXIERT



Berrytec®

Berrytec GmbH
Schwablweg 15
85630 Harthausen
Germany

kontakt@berrytec.eu
Tel: +49 8106/3790-22
www.berrytec.eu